**UPUTSTVO ZA VEŽBU BR.2 (KONUS,USECANJE)**

1. **Radove poslati do petka, 08.05.2020.**
2. Odabrati mere iz tabele prema rednom broju u Dnevniku (Salčević-7, Sladaković-8, Stajić-9, Stojković-10, Stojšić-11, Tešić-12, Todorović-13, Trajković-14)

Napomena: Sliku sam postavila na Wapp grupi, 27.03.2020.

1. Uraditi tehničko-tehnološku dokumentaciju koja obuhvata :
2. Naslovnu stranu vežbe
3. Tehnički crtež
4. Plan stezanja
5. Operacijski list
6. Plan alata
7. Plan rezanja ( u razmeri, pribor,može na belom ili milimetarskom papiru)
8. Plan rezanja (tabela koordinata tačaka)
9. Programski list

Napomena: Ovih 8 obrazaca imate na sajtu. Sami izaberite način kako ćete uraditi dokumentaciju (**za ocenu 2 obavezna su 3 korektna dokumenta pod rb.2,6 i 8)**

* Možete odštampati obrasce (ko ima takvu mogučnost) i zatim ih popuniti olovkom
* Možete prebaciti pdf.u neki od txt. fajlova i popuniti (tehnički crtež možete uraditi u nekom od CAD programa)
* Možete sami nacrtati uprošćene verzije obrazaca (pribor) i popuniti ih (olovkom)
* ...
1. Usvojite dodatke za grubu i finu obradu i brzine pomoćnog kretanja (kao u prethodnoj vežbi –tri prečnika) **Za ocene 2 i 3 –samo gruba obrada**
2. **Obavezno koristiti cikluse struganja G88, G84, G86**
3. Nož sa usecanje/odsecanje ima širinu od 2.5mm
4. Predvideti obeležavanje mesta odsecanja
5. Na sajtu ću postaviti primer popunjene tehničko-tehnološke dokumentacije (slike iz udžbenika)
6. Ako nešto još treba da se razjasni, može na grupi ili preko mejla
7. **Obavezno se potpišite hemijskom na svakom dokumentu koji šaljete**